

SCPD3
SCM
MDC2
SMG
SSD2
STM
STG
LCR
LCG
LCX
LCM
STR2
MRL2
GRC
실린더 스위치
MN3E
MN4E
4GA/B
M4GA/B
MN4GA/B
F.R (모듈러)
클린 F.R
정밀R
압력계 차압계
전공R
스피드 컨트롤러
보조 밸브
피팅· 튜브
클린 에어 유닛
압력 센서
유량 센서
에어 블로잉 밸브
권말

개별 주의사항: 초소형 인라인 필터 FSM-VFM 시리즈

사용·유지 관리 시

⚠ 주의

■ 산, 알칼리, 카복실산, 기타 유기 화합물, 나사 로크제, 용제, 알코올액의 부착 및 이를 포함한 공기의 흡입을 목적으로 한 진공 회로에서 사용하지 마십시오.
보디가 파손될 수 있어 위험합니다.

■ 지정된 튜브 및 플라스틱제 플러그를 사용해 주십시오.

- 튜브 외경 정도
 - 폴리아마이드관..... ±0.1mm 이내
 - 폴리 우레탄관
 - (~φ6)..... ±0.1mm 이내
 - (φ8~)..... +0.1 mm 이내
-0.15

- CKD 권장 형번

플라스틱 플러그	GWP※-B 시리즈
소프트 나일론 튜브	F15※※ 시리즈
폴리 우레탄 튜브	U95※※ 시리즈
뉴 우레탄 튜브	NU-04, 06 시리즈

■ 원터치 피팅에 관한 주의사항에 대해서는 976page~ 978page '조인트·튜브의 개별 주의사항'을 같이 읽어 주십시오.

■ 폴리아마이드 케이스의 크랙, 흡집, 기타 열화를 확인하기 위해 정기적으로 점검·청소·교환을 실시해 주십시오.

■ 필터 엘리먼트의 막힘은 진공 성능 저하의 원인이 되므로 엘리먼트를 정기적으로 점검·교환해 주십시오.

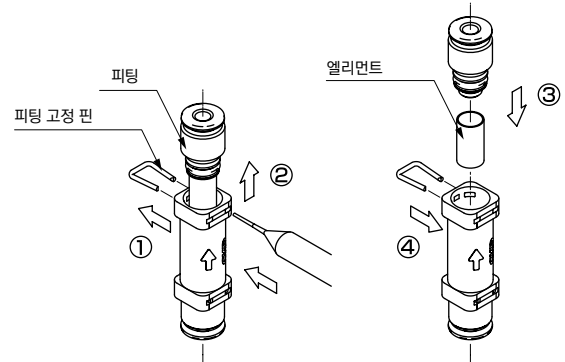
■ 엘리먼트의 청소·교환 등으로 보디를 분리할 때는 반드시 용기 안을 대기압 상태로한 후 실행해 주십시오.
또한 흐름 방향에는 방향성이 있으므로 보디의 화살 표시를 확인한 후에 재조립을 실시해 주십시오.
재조립 후, 회로 안이 필요한 진공도가 되는 것을 확인해 주십시오.

■ 보디 청소는 가정용 중성 세제를 사용 후, 물로 행구어 주십시오.

■ 흡착 시에 분말 등 분자 지름이 작은 것이 유로에 혼입된 경우, 이물질이 여과되지 않고 2차 측에 유출될 가능성이 있습니다.
목적에 따라 필터를 선정해 주십시오.

엘리먼트 교환 방법

⚠ 주의



- ① 끝이 날카로운 도구 등으로 피팅 고정 핀을 제거합니다.
(피팅 고정 핀은 재사용하기 때문에 잃어버리지 않도록 주의해 주십시오.)
- ② 피팅을 제거합니다.
- ③ 엘리먼트를 교환하고 피팅을 끼워 넣습니다.
- ④ 피팅 고정 핀을 끼워 넣어 피팅을 고정합니다.